



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Serial No. : **10/684428**  
Applicant : Seubert et al.  
Filing date : October 15, 2003  
TC/A.U. :  
Examiner :  
Docket No. : **5343**  
Customer No. : 26936

---

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, Virginia 22313-1450

**PRIORITY DOCUMENT**

Sir:

Transmitted herewith is a certified copy of European Application No. 02405903.2, filed October 22, 2002, priority of which is hereby claimed under 35 U.S.C. §119.

*Charles Fallow*  
\_\_\_\_\_  
Charles W. Fallow  
Reg. No. 28,946

Shoemaker and Mattare, Ltd.  
2001 Jefferson Davis Highway  
Arlington, VA 22202

(703) 415-0810

October 30, 2003



Anmeldung Nr:  
Application no.: 02405903.2  
Demande no:

Anmeldetag:  
Date of filing: 22.10.02  
Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

METROHM AG  
Oberdorfstrasse 68  
9100 Herisau  
SUISSE

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention:  
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.  
If no title is shown please refer to the description.  
Si aucun titre n'est indiqué se referer à la description.)

Verfahren zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder  
Methacrylatbasis

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed /Priorité(s)  
revendiquée(s)

Staat/Tag/Aktenzeichen/State/Date/File no./Pays/Date/Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation/International Patent Classification/  
Classification internationale des brevets:

C08J/

Am Anmeldetag benannte Vertragstaaten/Contracting states designated at date of  
filing/Etats contractants désignés lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR



**Verfahren zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis**

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis unter Verwendung von mindestens einem Monomerpen als Porogen, die porösen Polymerteilchen sowie deren Verwendung zur Ionenchromatographie.

Sphärische poröse Polymere werden für eine Vielzahl von analytischen, technischen, medizinischen oder biologischen Anwendungen herangezogen. Beispielsweise sei der Einsatz als Matrices für Chromatographie-Verfahren (wie der Ionenchromatographie, Grössenausschluss- oder Affinitätschromatographie) erwähnt. Eine andere Einsatzmöglichkeit besteht in der Verwendung als sogenannte Drug Delivery Systems zur verbesserten Darreichung von Wirkstoffen, wie beispielsweise in der US-5,145,675 beschrieben. Weiterhin werden sphärische poröse Polymere zur Zellkultivierung herangezogen.

Die Eignung und Leistungsfähigkeit der sphärischen porösen Polymere bestimmt sich im wesentlichen durch die Partikelgrösse, die Art des Polymers (bzw. der Monomere, aus welchen es aufgebaut ist), die Partikelgrößenverteilung, die Porosität bzw. die Art der Poren, die Partikelloberfläche sowie die Quellfähigkeit. Die richtige Kombination dieser Faktoren ergibt für die jeweilige Applikation das entsprechende Polymer mit den gewünschten Eigenschaften.

Bei einer Polymerisation in wässriger Matrix kann durch Zugabe eines porenerzeugenden Stoffes, einem Porogen, zu der monomerhaltigen Reaktionsmischung eine poröse Struktur des entstehenden Polymers erzielt werden. Porogene wirken porenerzeugend, da sie während der Polymerisation das Volumen

des wachsenden Teilchen vergrössern, ohne dabei aber selbst zu polymerisieren. Mit anderen Worten nehmen die Porogene innerhalb der wachsenden Teilchen Volumen ein, der von dem wachsenden Polymer nicht eingenommen werden kann. Nach Beendigung der Polymerisation wird das Porogen durch einen Extraktionsschritt aus dem Polymer entfernt. Die vom Porogen eingenommenen Volumina werden dadurch in Form von Hohlräumen frei.

Das Polymer ist aufgrund der Anwesenheit und des Einschlusses des Porogens verdünnt gewachsen. Man bezeichnet Porogene deshalb auch als "Verdünner".

Man unterscheidet je nach Wechselwirkung des Porogens mit dem wachsenden Polymer Solvent-Porogene, welche ein Lösungsmittel für das wachsende Polymer sind, sowie Non-Solvent-Porogene, welche kein Lösungsmittel für das wachsende Polymer sind. Ist das Porogen ein gutes Lösungsmittel für das wachsende Polymer, bilden sich feine makro- und mesoporöse Polymerbereiche aus. Dadurch wird eine gleichmässige Porenbildung auf und in stabilen Polymersphären möglich.

Als Porogene werden in der Regel organische Lösungsmittel wie Alkane, beispielsweise Hexan, Alkohole, beispielsweise Decanol, cycloaliphatische Alkohole, beispielsweise Cyclohexanol und Benzolderivate wie beispielsweise Toluol eingesetzt. Die Wahl des Porogens ist vom verwendeten Polymerisationsverfahren nahezu unabhängig und erfolgt in Abhängigkeit vom zu erzeugenden Polymer.

Für die Herstellung poröser sphärischer Polymere auf der Basis von Polystyrol-Divinylbenzol-Copolymeren werden bevorzugt Hexan und Toluol als Porogene eingesetzt. Mit Hilfe dieser Porogene ist die Porenerzeugung gut steuerbar. Insbesondere

die Verwendung des als Lösungsmittel für das wachsende Polymer wirkenden Toluols ist hierbei bevorzugt.

Im Gegensatz hierzu sind die Probleme bei der Porenerzeugung von porösen sphärischen Polymeren auf der Basis von Acrylaten oder Methacrylaten nicht gelöst. Insbesondere bei der Verwendung polarer und/oder nichtvernetzender Acrylate oder Methacrylate wie beispielsweise Hydroxyacrylsäureestern oder -methacrylsäureestern erhält man aufgrund der höheren Wasserlöslichkeit der kürzerkettigen Monomere Polymere mit unbefriedigenden Eigenschaften. Die Problematik beim Einsatz von Acrylaten oder Methacrylaten ist durch die im Vergleich zu Styrol und Divinylbenzol völlig verschiedenen chemischen und physikalischen Eigenschaften begründet.

In der Vergangenheit wurden zur Herstellung poröser sphärischer Polymere auf der Basis von Acrylaten bzw. Methacrylaten Alkohole wie 1-Decanol oder cycloaliphatische Alkohole wie Cyclohexanol als Porogene eingesetzt. Die daraus resultierenden Polymere sind jedoch von nicht zufriedenstellender Qualität.

Der Einsatz von Monoterpenen als Porogene zur Herstellung poröser sphärischer Polymere auf der Basis von Acrylaten bzw. Methacrylaten ist bislang nicht beschrieben worden.

In der WO 01/57133 sind thermoplastische schockbeständige Zusammensetzungen beschrieben, die neben Methacrylat-Monomeren auch Monoterpene als Transfermittel zur Einstellung des Molekulargewichts des Polymers (über Kettenabbruch) enthalten können. Beispiele hierfür sind aber nicht beschrieben. Die Monoterpene werden hier nicht als Porogene eingesetzt. Es ist auch kein Verfahren zur Herstellung poröser sphärischer Polymere beschrieben.

In der US-5,145,675 werden Mikrospheren bzw. poröse polymere Materialien unter anderem aus Methacrylaten hergestellt und als Vehikel für Controlled Relase-Fomulierungen, d.h. Formulierungen zur kontrollierten Freisetzung eines Arzneimittels eingesetzt. Als Porogen wird hier jedoch Toluol oder Heptan eingesetzt. Als Wirkstoffe bei Insektenmitteln werden unter anderem Terpene den fertigen sphärischen porösen Polymeren zugegeben. Ein Einsatz von Monoterpenen als Porogene ist nicht beschrieben.

Es war die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein verbessertes Verfahren bereitzustellen, mit welchem poröse Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis hergestellt werden können.

Die Aufgabe wird gemäss der vorliegenden Erfindung durch ein Verfahren zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis gelöst, umfassend die Schritte:

- a) Bereitstellung einer Reaktionsmischung enthaltend mindestens ein Monomer ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Acrylat- und Methacrylatverbindungen, sowie mindestens ein Monoterpfen als Porogen;
- b) Polymerisierung unter Ausbildung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis.

Es hat sich überraschend gezeigt, dass durch den Einsatz von Monoterpenen als Porogene zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis gleichmässig poröse Teilchen mit einem grösseren Porenvolumen erhalten werden als dies bei alleiniger Verwendung herkömmlicher Porogene möglich ist. Insbesondere ist es möglich, auf diese Weise auch hydrophile Acrylate und/oder Methacrylate einzupolymerisieren, ohne dass dies zu Produkten mit unbefriedigenden Eigenschaften führt.

Die so erhaltenen Polymerteilchen lassen sich daher besonders gut als Basismaterial für die Ionenchromatographie einsetzen. Vorzugsweise enthält das Polymer bereits funktionalisierbare Gruppen, die für den Einsatz als Basismaterial für die Ionenchromatographie vorteilhaft sind. Beispielsweise können die erfindungsgemäß synthetisierten Polymere funktionelle gruppen wie tertiäre Amine aufweisen, die sich zu quartären Ammoniumgruppen umsetzen lassen.

Wie vorstehend beschrieben ist die Wirkung eines Porogens nahezu unabhängig vom verwendeten Polymerisationsverfahren. Erfindungsgemäß können beispielsweise die folgenden Polymerisationsverfahren herangezogen werden:

#### *Emulsionspolymerisation:*

Ein Verfahren bei dem ungesättigte Monomere mit Hilfe eines Emulgators in eine kontinuierliche Phase (meist Wasser) dispergiert werden. Die Polymerisation wird meist thermisch durch den Zerfall eines Initiators (Radikalstarter) ausgelöst. Das Produkt ist eine kolloide Dispersion von Polymer, genannt Latex. Die resultierenden Partikel (Sphären) sind bis zu 500 nm groß. Im Falle eines porösen Produktes wird eine Monomer/Verdünner-Mischung verwendet.

#### *„Soapless“ Emulsionspolymerisation:*

Ein Verfahren das nach dem Mechanismus der Emulsionspolymerisation abläuft, jedoch ohne Emulgator auskommt. Der Latex enthält einheitlich große Partikel mit bis zu 1 µm Durchmesser. Im Falle eines porösen Produktes wird eine Monomer/Verdünner-Mischung verwendet.

#### *„Seeded“ Emulsionspolymerisation:*

In einer kontinuierlichen Phase (meist Wasser) wird ein Polymerlatex mit Monomer aufgequollen. Es kommen des weiteren Emulgator, Initiator und oberflächenaktive Hilfsstoffe zum

Einsatz. Die Polymerteilchen sind einheitlich groß und von 3-50 µm Durchmesser. Im Falle eines porösen Produktes wird eine Monomer/Verdünner-Mischung verwendet.

*Zwei-Schritt-Quellverfahren nach Ugelstad:*

Hier handelt es sich um eine spezielle Variante der „seeded“ Emulsionspolymerisation. Die Besonderheit besteht darin, dass die Latexteilchen durch den Entropiegewinn bei Verwendung einer Emulsion aus einer unpolaren Substanz bzw. wasserunlöslichen Initiatoren größer quellbar werden. Das Produkt enthält absolut gleichgroße (monodisperse) Polymersphären. Im Falle eines porösen Produktes wird eine Monomer/Verdünner-Mischung verwendet.

*Suspensionspolymerisation:*

Ein ungesättigtes Monomer wird als diskontinuierliche Phase aus Tröpfchen in eine kontinuierliche Phase (meist Wasser) suspendiert (z.B. durch starkes Rühren). Die Polymerisation setzt als Folge des thermischen Zerfalls eines im Monomer löslichen Initiators ein. Das Produkt ist eine Suspension von polydispersen Polymerteilchen, der Größenbereich des Verfahrens liegt zwischen 5 und 200 µm Durchmesser. Im Falle eines porösen Produktes wird eine Monomer/Verdünner-Mischung verwendet.

*„Seeded“ Suspensionspolymerisation:*

Saatlatex wird in einer kontinuierlichen Phase mit Monomer aufgequollen und einer Suspensionspolymerisation unterzogen. Das Produkt ist ein monodisperses Polymer. Im Falle eines porösen Produktes wird eine Monomer/Verdünner-Mischung verwendet.

*Dispersionspolymerisation:*

Es wird ein einphasiges System aus Monomer, Initiator, Hilfsstoffen und Lösungsmittel eingesetzt. Die Porosität des

resultierenden Polymers hängt vom verwendeten Lösungsmittel ab.

In dem erfindungsgemäßen Reaktionsmischung ist mindestens ein Monomer enthalten, das aus der Gruppe der Acrylat- bzw. Methacrylatverbindungen ausgewählt ist. Es kann sich hierbei um (Meth)acrylsäureester-Monomere handeln, beispielsweise um substituierte Ester der (Meth)acrylsäure und/oder um substituierte (Meth)acrylsäuren mit etwa 1 bis 18 Kohlenstoffatomen, vorzugsweise 1 bis 12 Kohlenstoffatomen. Erfindungsgemäß verwendbare Monomere umfassen Acrylsäure (Aac), Methacrylsäure (MMAc), Methyl(meth)acrylat, n-Butyl(meth)acrylat, Ethyl(meth)acrylat, 2-Methylbutyl(meth)acrylat, Isooctyl(meth)-acrylat, 2-Ethylhexyl(meth)acrylat, Isononyl(meth)acrylat, Decyl(meth)acrylat, Dodecyl(meth)acrylat, Hexyl(meth)acrylat, Isobornyl(meth)acrylat, Octadecyl(meth)acrylat, Phenoxyethyl(meth)acrylat, alkoxylierte Alkyl(meth)acrylate wie Ethoxyethoxyethyl(meth)acrylat, Ethoxyethyl(meth)acrylat, Methoxyethyl(meth)acrylat, Methoxyethoxyethyl(meth)acrylat, Ethylen-glykoldi(meth)acrylat (EGDMA), Diethylenglykoldi(meth)acrylat (DEGDMA), Triethylenglykoldi(meth)acrylat (TEGDMA), Glycidyl(meth)acrylat (GMA), Hydroxyethyl(meth)acrylat (HEMA), Methyl(meth)acrylat (MMA), Polymethyl(meth)acrylat (PPMMA), Hydroxypropyl(meth)acrylat (HPMA) und Gemische hiervon. Besonders bevorzugt ist gemäß der vorliegenden Erfindung die Verwendung mindestens eines (Meth)acrylates mit hydrophilen, vorzugsweise ausgeprägt hydrophilen Eigenschaften. Erfindungsgemäß sollen unter (Meth)acrylaten mit ausgeprägt hydrophilen Eigenschaften solche Verbindungen verstanden werden, die neben der Acrylatgruppe mindestens eine zusätzliche funktionelle Gruppe mit hydrophilem Charakter wie beispielsweise ein Hydroxygruppe umfasst. Ein Beispiel einer Verbindung mit ausgeprägtem hydrophilen Charakter ist Hydroxypropyl(meth)acrylat (HPMA).

Die Schreibweise (meth) bedeutet, dass neben den aufgeführten Methacrylverbindungen auch die entsprechenden Acrylverbindungen als genannt gelten sollen. Etwaig vorhandene Abkürzungen beziehen sich in diesen Fällen auf die entsprechenden Methacrylverbindungen.

Erfindungsgemäß bevorzugt ist die Verwendung von funktionellen (Meth)acryl-Monomeren mit einer funktionellen Gruppe, die sich in eine quartäre Ammoniumgruppe umwandeln lässt. Es kann sich hierbei beispielsweise um (Meth)acryl-Monomere mit einer tertiären Aminogruppe handeln. Die unter Verwendung derartiger Monomere erhältlichen sphärischen porösen Polymere sind insbesondere als Basismaterial für die Ionenchromatographie geeignet.

Von der vorliegenden Erfindung sind auch Copolymere aus zwei oder mehreren dieser Monomere umfasst. Weiterhin sind auch Copolymere von Acrylaten bzw. Methacrylaten mit anderen Monomeren wie beispielsweise Styrol oder Styrolderivaten wie Chlorstyrol oder Divinylbenzol von der vorliegenden Erfindung umfasst.

Gemäß der vorliegenden Erfindung wird der Reaktionsmischung zur Herstellung der porösen Polymere auf Acrylat- bzw. Methacrylatbasis mindestens ein Monoterpen als Porogen zugegeben. Terpene sind formal Polymerisationsprodukte von Isopren. Als Monoterpenoide bezeichnet man Verbindungen, die formal als Oligomere von zwei Isopreneinheiten aufgefasst werden können, also aus einem Gerüst aus 10 Kohlenstoffatomen bestehen.

Gemäß der vorliegenden Erfindung werden als Porogene vorzugsweise die folgenden Monoterpenoide eingesetzt: Citronellal, Carvon, Dihydrocarvon, Menthon, Cuminaldehyd, Thujon, Fenchon, Campher, Safranal, Borneol, Carveol, α-

Terpineol, Dihydrocarveol, Geraniol, Nerol, Nerolidol, Citronellol, Lavandulol, Ipsiolenol, Ipenol, Piperitol, Pulegol, 1,8-Cineol, 1,4-Cineol, Linalool, Perillaalkohol, Myrcenol, Sabinenhydrat, Carvacrol, Thymol, Menthol, Camphen, Pinen, Limonen,  $\alpha$ -Phellandren,  $\beta$ -Phellandren, Sabinen, Terpinen, Myrcen. Erfindungsgemäss besonders bevorzugt ist die Verwendung von Linalool als Porogen.

Durch den Einsatz von Monoterpenen als Porogene zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis werden gleichmässig poröse Teilchen mit definierter Porenstruktur mit vorzugsweise einem grösseren Porenvolumen erhalten als dies bei alleiniger Verwendung herkömmlicher Porogene möglich ist. Monoterpenen sind gute Lösungsmittel für wachsende Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis.

Gemäss einer bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung wird neben dem mindestens einem Monoterpen als Porogen noch mindestens ein weiteres Porogen zugegeben, das kein Monoterpen ist. Vorzugsweise wird ein organisches Lösungsmittel als weiteres Porogen zugegeben. Besonders bevorzugt wird ein organisches Lösungsmittel zugegeben, das aus der Gruppe bestehend aus Alkanen wie Hexan, Alkoholen wie Decanol, cyclischen Alkoholen wie Cyclohexanolen und aromatischen Kohlenwasserstoffen wie Toluol ausgewählt ist. Erfindungsgemäss insbesondere bevorzugt wird Toluol als zusätzliches Porogen zugegeben.

Der Einsatz eines zusätzlichen Porogens, das kein Monoterpen ist, ist besonders bei einem "seeded"-Polymerisationsverfahren wie dem Zwei-Schritt-Quellverfahren nach Ugelstad vorteilhaft, wenn als Saatmaterial Substanzen verwendet werden, für die Monoterpenen nicht als Lösungsmittel wirken. Beispielsweise sind Monoterpenen keine Lösungsmittel für Polystyrol-

Saatteilchen. In diesem Fall sollte ein Porogen zugegeben werden, das als Lösungsmittel für diese Saatteilchen wirkt. Im Fall von Polystyrol-Saatmaterial kann beispielsweise Toluol als zusätzliches Porogen eingesetzt werden. Toluol ist ein Lösungsmittel für die Polystryol-Saatteilchen, aber nicht für das wachsende Polymer auf Acrylat- oder Methacrylatbasis. Andererseits ist das mindestens eine Monoterpen als Porogen ein Lösungsmittel für das wachsende Polymer auf Acrylat- oder Methacrylatbasis, aber nicht für die Polystryol-Saatteilchen. Es kommt somit zu einer Verkapselung der Saatteilchen im wachsenden Polymer auf Acrylat- oder Methacrylatbasis. Dies wird als "excluded seed" bezeichnet. Durch anschliessende Porenextraktion kann das verkapselte Saatmaterial entfernt werden. Es bleiben die leeren Poren zurück. Eine insbesondere hierfür erfindungsgemäss bevorzugte Kombination von Porogenen besteht in der Kombination von Linalool und Toluol.

Neben den Monomeren und dem Porogen weist die Reaktionsmischung zur Herstellung poröser sphärischer Polymere als weiteren Bestandteil einen Polymerisationsinitiator auf. Hierbei handelt es sich um Verbindungen, aus denen durch chemische, thermische oder photochemische Reaktionen eine aktive Spezies erzeugt werden kann, die mit einem Monomer reagiert und dadurch die eigentliche Polymerisationsreaktion auslöst. Die Polymerisation von Acryl- oder Methacryl-Monomeren erfolgt hauptsächlich durch eine Radikalkettenpolymerisation. Als Initiatoren für Radikalkettenpolymerisationen können chemische Verbindungen eingesetzt werden, die leicht Radikale bilden. Hierzu gehören Azo-Verbindungen, Peroxide, Hydroperoxide oder Persäureester. Einsetzbar sind aber auch Redox-Initiatoren. Diese bestehen aus oxidierenden und reduzierenden Komponenten. Durch Reaktion dieser Komponenten miteinander werden Radikale erzeugt. Ein typisches Redox-Initiator-System ist Wasserstoffperoxid in Verbindung mit Eisen-(II)-Ionen.

Die erfindungsgemäße Reaktionsmischung kann weiterhin Emulgatoren enthalten, wenn zur Herstellung ein Emulsionspolymerisationsverfahren zum Einsatz kommen soll. Es handelt sich hierbei um oberflächenaktive Stoffe wie beispielsweise Alkansulfonatsalze wie Natriumdodecylsulfat. Die Art und Auswahl geeigneter Emulgatoren in Abhängigkeit der eingesetzten Monomere ist dem Fachmann bekannt.

Die erfindungsgemäßen Reaktionsmischungen können zusätzlich weitere Bestandteile wie beispielsweise Lösungsmittel, umfassen. Die Art und Auswahl geeigneter Zusatzstoffe ist dem Fachmann bekannt.

Die Durchführung der vorstehend aufgeführten Polymerisationsverfahren ist dem Fachmann bekannt. Bezuglich des Zwei-Schritt-Quellverfahrens nach Ugelstad wird auf die US-4,336,173 verwiesen, auf deren diesbezüglichen Inhalt hiermit ausdrückliche Bezug genommen wird.

Gemäß der vorliegenden Erfindung werden poröse sphärische Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis erhalten, die sich gegenüber porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis, die auf herkömmlichen Weg erhalten wurden, durch eine gleichmässige und definierte Porenstruktur mit einem grösseren Porenvolumen auszeichnen. Die erfindungsgemäßen Teilchen zeichnen sich durch einen Durchmesser von 2 bis 10 µm, vorzugsweise 3 bis 6 µm aus. Sie weisen ein Porenvolumen von 0,5 bis 2,0 mL/g Polymer, insbesondere von 0,8 bis 1,7 mL/g Polymer auf. Sie weisen ferner eine mittlere Porengrösse von 1 bis 25 nm, insbesondere von 2 bis 20 nm auf.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren fallen zusätzlich Sekundärteilchen als Nebenprodukte an. Diese zeichnen sich-----

überraschend ebenfalls durch eine deutlich poröse Struktur aus.

Die erfindungsgemäss hergestellten porösen sphärischen Polymerteilchen auf Acrylat- bzw. Methacrylatbasis können beispielsweise als Matrices für Chromatographie-Verfahren (wie der Ionenchromatographie, Grössenausschluss- oder Affinitätschromatographie), als Drug Delivery Systems zur verbesserten Darreichung von Wirkstoffen, sowie zur Zellkultivierung herangezogen werden.

Die vorliegende Erfindung wird nachstehend anhand von nicht einschränkenden Beispielen näher erläutert.

### Beispiel 1

Monodisperses poröses EGDMA-HPMA-Copolymer von 4,5 µm Durchmesser wurde in Anlehnung an das Zwei-Schritt-Quell-Verfahren nach Ugelstad et. al., (beschrieben in US-4,336,173) hergestellt. Die Synthese erfolgt in einem zylindrischen, doppelwandigen Glasreaktor (Totalvolumen 950 mL) mit Deckel und 4-Flügelglasrührer unter Schutzgas.

10 mL einer hochdruckhomogenisierten Emulsion aus 15,78 g Perkadox SE-8 (Dioctanoylperoxid), 56,7 g Reinstwasser sowie 1,0 g Natriumdodecylsulfat wurden zu 12,5 mL Polystyrolsaatlatex (10%ig in Wasser, 1,5 µm Durchmesser) in 75 mL Reinstwasser unter leichtem Rühren bei 30°C zugegeben. 5 mL Aceton in 15 mL Reinstwasser gelöst wurden bei angehobener Röhrgeschwindigkeit zugetropft. Nach 12-15 h unter leichtem Rühren bei 30°C wurde das Aceton mittels Vakuum (200-400 mbar) entfernt. Es erfolgte die Zugabe von 600 mg Berol 267 (Nonylphenol-ethoxylat) in 45 mL Reinstwasser, anschließend 100 mL Reinstwasser. Bei mittlerer Röhrgeschwindigkeit wurde eine Monomer-Porogen-Mischung aus 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA, 36 mL Toluol (Porogen 1) sowie 12 mL Linalool (Porogen 2) addiert. Nach 2-3 h war die organische Phase von den Saatteilchen aufgesaugt, es werden weitere 100 mL Wasser zugesetzt. Die Polymerisation erfolgte bei 65°C für 24 h bei höherer Röhrgeschwindigkeit.

Es resultierte ein eher mikroporöses Polymer, bestehend aus zerbrochenen Hohlkugeln von 4,5 µm Durchmesser, sowie kleineren Sekundärteilchen von etwa 0,5 bis 1 µm (die Durchmesserbestimmung erfolgte über Rasterelektronenmikroskopie, REM). Das Porenvolumen, bestimmt mit Größenausschluss-Chromatographie (SEC), unter Verwendung von Polystyrol-

standards und Alkylbenzolstandards (Eluent: Tetrahydrofuran), betrug 0,76 mL/g Polymer.

### **Beispiel 2**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 24 mL Toluol (Porogen 1) und 24 mL Linalool (Porogen 2). Das erhaltene Polymer wies unregelmäßige, deutlich makroporöse Teilchen von 3,5 µm sowie Sekundärteilchen auf.

### **Beispiel 3**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 12 mL Toluol (Porogen 1) und 36 mL Linalool (Porogen 2). Es wurden regelmäßige geformte makroporöse Partikel von 4,5 µm Durchmesser mit wenigen flachen lochartigen Fehlstellen, sowie Sekundärteilchen erhalten. Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 1,01 mL/g Polymer.

### **Beispiel 4**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 48 mL Linalool (Porogen 2). Es wurden nahezu regelmäßig geformte meso-makroporöse Partikel von 4,5 µm Durchmesser mit wenigen oberflächlichen lochartigen Fehlstellen, sowie Sekundärteilchen erhalten. Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 1,31 mL/g Polymer.

**Beispiel 5**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL THFMA sowie 48 mL Linalool (Porogen 2). Anhand der mikroskopischen Beurteilung (REM) wurde ein Polymer entsprechend dem Polymer von Beispiel 4 erhalten.

Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 1,30 mL/g Polymer.

**Beispiel 6**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL Chloressigsäureallylester sowie 48 mL Linalool (Porogen 2). Das erhaltene Polymer war nahezu analog zu dem Polymer gemäss 4, die Fehlstellen waren jedoch tiefer. Es wurden viele Sekundärteilchen erhalten.

Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 1,45 mL/g Polymer.

**Beispiel 7**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HEMA sowie 12 mL Toluol (Porogen 1) und 36 mL Linalool (Porogen 2). Es resultierten gleichmäßige Polymerkugeln von 4,5 µm Durchmesser mit sehr kleinen einschussartigen Fehlstellen, sowie Sekundärteilchen.

Die Polymerkugeln waren hohl.

**Beispiel 8**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HEMA sowie 48 mL Linalool (Porogen 2). Es wurden makroporöse, eher unregelmäßige Polymerkugeln von 4,5 µm Durchmesser mit deutlichen lochartigen Fehlstellen erhalten.

Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 1,13 mL/g Polymer.

**Beispiel 9**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 36 mL Toluol (Porogen 1) und 12 mL Geraniol (Porogen 3).

Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 0,46 mL/g Polymer.

**Beispiel 10**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 24 mL Toluol (Porogen 1) und 24 mL Geraniol (Porogen 3).

Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 0,92 mL/g Polymer.

**Beispiel 11**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 12 mL Toluol (Porogen 1) und 36 mL Geraniol (Porogen 3).

Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 1,06 mL/g Polymer.

**Beispiel 12**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 48 mL Geraniol (Porogen 3). Das Polymer wirkte glatter als das Polymer gemäss Beispiel 4, die Fehlstellen waren allerdings etwas tiefer. Es wurden zusätzlich Sekundärteilchen erhalten.

**Vergleichsbeispiel 1**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 36 mL Toluol (Porogen 1) und 12 mL 1-Decanol. Die Teilchen waren nahezu regelmässig und makroporös. Es waren lochartige Strukturen erkennbar. Der Teilchendurchmesser betrug 4 µm. Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 0,72 mL/g Polymer.

**Vergleichsbeispiel 2**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 12 mL Toluol (Porogen 1) und 36 mL 1-Decanol. Die Teilchen waren eher unregelmässige Kugeln mit groben Agglomeraten und makroporös. Der Teilchendurchmesser betrug 4 µm. Das Porenvolume (SEC, Polystyrolstandards) betrug 0,55 mL/g Polymer.

**Vergleichsbeispiel 3**

Die Durchführung erfolgte wie in Beispiel 1 beschrieben. Die Monomer-Porogen-Mischung enthielt 27 mL EGDMA, 9 mL HPMA sowie 36 mL Toluol (Porogen 1) und 12 mL n-Hexan. Die Teilchen waren

glatte Kugeln mit einer Wandstärke von 0,5 µm, die innen hohl waren. Der Teilchendurchmesser betrug 5 µm.

Das Porenvolumen (SEC, Polystyrolstandards) betrug 1,30 mL/g Polymer.

Ein Vergleich der Beispiele 1 und 2 mit den Vergleichsbeispielen 1 und 3 zeigt, dass die Verwendung eines Monoterpen als Porogen im Vergleich zur Verwendung von 1-Decanol zu gleichmässigen Teilchen mit höherem Porenvolumen führt. Die Verwendung von n-Hexan als Porogen zusätzlich zu Toluol führte gemäss Vergleichsbeispiel 3 zu inakzeptablen, instabilen Teilchen. Die gemäss den Vergleichsbeispielen erhaltenen Teilchen waren entweder deutlich unregelmässiger geformt oder Hohlkugeln und deswegen für eine technische Anwendung unbefriedigend.

**Patentansprüche**

1. Verfahren zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis, umfassend die Schritte:
  - a) Bereitstellung einer Reaktionsmischung enthaltend mindestens ein Monomer ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Acrylat- und Methacrylatverbindungen, sowie mindestens ein Monoterpen als Porogen;
  - b) Polymerisierung unter Ausbildung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet dass das oder die Monoterpene ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus Citronellal, Carvon, Dihydrocarvon, Menthon, Cuminaldehyd, Thujon, Fenchon, Campher, Safranal, Borneol, Carveol,  $\alpha$ -Terpineol, Dihydrocarveol, Geraniol, Nerol, Nerolidol, Citronellol, Lavan-dulol, Ipsdienol, Ipsiol, Piperitol, Pulegol, 1,8-Cineol, 1,4-Cineol, Linalool, Perillaalkohol, Myrcenol, Sabinenhydrat, Carvacrol, Thymol, Menthol, Camphen, Pinen, Limonen,  $\alpha$ -Phellandren,  $\beta$ -Phellandren, Sabinen, Terpinen, Myrcen.
3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet dass das Monoterpen Linalool ist.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet dass der Reaktionsmischung im Schritt a) ein zusätzliches Porogen zugegeben wird.

5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet dass das zusätzliche Porogen ein organisches Lösungsmittel ist.
6. Verfahren nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet dass das zusätzliche Porogen ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Alkanen wie Hexan, Alkoholen wie Decanol, cyclischen Alkoholen wie Cyclohexanolen und aromatischen Kohlenwasserstoffen wie Toluol.
7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet dass die Reaktionsmischung als Porogene Linalool und Toluol enthält.
8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass das Verfahren ein Verfahren ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Emulsionspolymerisation, „soapless“ Emulsionspolymerisation, „seeded“ Emulsionspolymerisation, dem Zwei-Schritt-Quellverfahren nach Ugelstad, Multi-Step-Quellverfahren Suspensionspolymerisation, „seeded“ Suspensionspolymerisation und Dispersionspolymerisation ist.
9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet dass das Verfahren ein Zwei-Schritt-Quellverfahren nach Ugelstad ist.
10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet dass als Monomere Acrylate bzw. Methacrylate mit zusätzlichen funktionellen Gruppen eingesetzt werden.

11. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass sich die zusätzlichen funktionellen Gruppen zu quartären Ammoniumgruppen umwandeln lassen.
12. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, das mindestens ein Acrylat oder Methacrylat mit ausgeprägten hydrophilen Eigenschaften eingesetzt wird.
13. Gleichmässig poröse Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis, erhältlich nach dem Verfahren gemäss einem der Ansprüche 1 bis 12.
14. Polymerteilchen nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet dass es sich um ein Methacrylat-Copolymerisat handelt.
15. Polymerteilchen nach einem der Ansprüche 13 oder 14, dadurch gekennzeichnet dass es sich um gleichmässig poröse Teilchen mit einem Porenvolumen von 0,5 bis 2,0 mL/g Polymer, insbesondere von 0,8 bis 1,7 mL/g Polymer handelt.
16. Polymerteilchen nach einem der Ansprüche 13 bis 15, dadurch gekennzeichnet dass es sich um gleichmässig poröse Teilchen mit einer mittleren Porengröße von 1 bis 25 nm, insbesondere von 2 bis 20 nm handelt.
17. Verwendung von porösen Polymerteilchen gemäss einem der Ansprüche 13 bis 16 zur Ionenchromatographie.
18. Verwendung von Monoterpenen als Porogene zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- oder Methacrylatbasis.



Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis, umfassend die Schritte der Bereitstellung einer Reaktionsmischung enthaltend mindestens ein Monomer ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Acrylat- und Methacrylatverbindungen, sowie mindestens ein Monoterpen als Porogen und der Polymerisierung unter Ausbildung von porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis. Die vorliegende Erfindung umfasst weiterhin die derart hergestellten porösen Polymerteilchen auf Acrylat- und/oder Methacrylatbasis.

